

## 주입용 초속경 그라우트

# MEGAD IG200

메가드 IG200은 강도 및 내구성과 유동성이 우수하여 주입 및 충전이 용이한 초속경 몰탈로서 PC 조립공사의 공기단축이나 동절기 주입공사에 적합한 제품이다.

### 특징

- Pre-mix Type이므로 시공이 간편하다.
- 우수한 유동성으로 주입이 용이하다.
- 초속경 타입으로서 강도발현이 빠르고 저온에서도 시공이 가능하다.
- 무독성, 비부식성, 내수성
- 모체와의 우수한 접착성
- 내충격성, 내진동성이 우수하다.

### 주의사항

- 5°C 이하에서는 반드시 온수사용, 시공부위 예열 및 보온 등의 보온대책을 하고 시공하여야 한다.
- 영하의 온도에서는 시공을 금하는 것을 원칙으로 한다.
- 동절기에는 약 30°C의 온수를 사용하고 혹서기에는 냉수를 사용하도록 한다.
- 작업시간을 연장하려면 반드시 당사에서 제공하는 전용 지연제를 사용하여야 한다.
- 알칼리성이므로 제품이 피부와 눈에 접촉되지 않게 한다.

### 시공방법

#### 시공부위 정리 및 준비

- 타설 부위는 오일, 먼지나 불순물이 없도록 깨끗한 상태이어야 한다.
- 그라우팅 타설하기 전에 물로 충분히 적셔 주고, 여분의 물이 고여있지 않도록 제거한다.
- 거푸집은 그라우트재가 새지 않도록 견고하고 밀실해야 한다.

#### 시공

- 혼련된 몰탈은 연속적으로 주입기에 주입하여 스플라이스 슬리브의 배출 홀에서 몰탈이 배출되어 나올 때까지 주입을 계속한다.

#### 혼합

- 혼합수는 깨끗한 물을 사용하여야 하며 혼합수량은 25kg 1포당 3.75~4.25 리터이다.
- 핸드믹서나 강제식 몰탈용 믹서를 이용하여 균일한 반죽 질기가 되도록 2~3분간 충분히 교반한다.

#### 양생

- 배출구를 마개로 막고 주입호스를 분리한 후 양생한다.
- 동절기에는 반드시 보온양생을 하여야 한다.

### 성능

물비 16%, 시험온도 20°C, 시험방법 KS F 4044

#### \* 압축강도

3시간 20.0 N/mm<sup>2</sup> 이상  
1일 40.0 N/mm<sup>2</sup> 이상  
7일 50.0 N/mm<sup>2</sup> 이상  
28일 70.0 N/mm<sup>2</sup> 이상

#### \* 응결시간

초결 1시간 이내  
종결 1시간 30분 이내

#### \* 흐름성

225mm 이상

#### \* 불리당률

0.5% 이하

#### \* 팽창률이

0.4% 이하

### 포장 및 사용량

\* 25KG/포

\* 약 2,000KG/m<sup>3</sup> (80포)

### 저장

\* 밀봉상태로 건조한 곳에 보관시 3개월

### 용도

- \* PC기둥 조립시 스플라이스 슬리브 또는 PC 공극의 주입
- \* 각종 PC 공사·무수축 고강도를 요하는 그라우팅 또는 주입공사
- \* 도로, 교량, 터널, 활주로, 항만 등의 그라우팅 공사
- \* 지하철 및 지하 주차장 PC 주입 관련 공사