

주입용 그라우트

MEGAD IG100

메가드 IG100은 강도 및 내구성과 유동성이 우수하여 주입 및 충전이 용이하며 PC 조립공사의 스플라이스 슬리브 주입에 적합한 프리믹스 타입의 몰탈이다.

특징

- Pre-mix Type이므로 시공이 간편하다.
- 우수한 유동성으로 주입이 용이하다.
- 무독성, 비부식성, 내수성
- 모체와의 우수한 접착성
- 내충격성, 내진동성이 우수하다.

주의사항

- 시공온도 범위는 5℃~30℃를 표준으로 하며 5℃ 이하나 35℃ 이상에서는 시공을 금한다.
- 5℃ 이하나 35℃ 이상에서 시공이 불가피한 경우에는 당사 기술부에 문의하여야 한다.
- 동절기에는 약 30℃의 온수를 사용하고 혹서기에는 냉수를 사용하도록 한다.
- 알칼리성이므로 제품이 피부와 눈에 접촉되지 않게 한다.

시공방법

시공부위 정리 및 준비

- 타설 부위는 오일, 먼지나 불순물이 없도록 깨끗한 상태이어야 한다.
- 그라우팅 타설하기 전에 물로 충분히 적셔 주고, 여분의 물이 고여있지 않도록 제거한다.
- 거푸집은 그라우트재가 새지 않도록 견고하고 밀실해야 한다.

시공

- 혼련된 몰탈은 연속적으로 주입기에 주입하여 스플라이스 슬리브의 배출 홀에서 몰탈이 배출되어 나올 때까지 주입을 계속한다.

혼 합

- 혼합수는 깨끗한 물을 사용하여 하며 혼합수량은 25kg 1포당 3.75~4.25 리터이다.
- 핸드믹서나 강제식 몰탈용 믹서를 이용하여 균일한 반죽 질기가 되도록 2~3분간 충분히 교반한다.

양생

- 배출구를 마개로 막고 주입호스를 분리한 후 양생한다.
- 동절기에는 반드시 보온양생을 하여야 한다.

성능

물비 16%, 시험온도 20℃, 시험방법 KS F 4044

* 압축강도

1일 20.0 N/mm² 이상
3일 40.0 N/mm² 이상
7일 50.0 N/mm² 이상
28일 75.0 N/mm² 이상

* 응결시간

초결 5시간 30분
종결 8시간 40분

* 흐름성 225mm 이상

* 불리딩율 0.5% 이하

* 팽창높이 0.4% 이하

포장 및 사용량

* 25KG/포
* 약 2,000KG/m³ (80포)

저장

* 밀봉상태로 건조한 곳에 보관시 6개월

용도

- * PC기둥 조립시 스플라이스 슬리브 또는 PC 공극의 주입
- * 각종 PC 공사· 무수축 고강도를 요하는 그라우팅 또는 주입공사
- * 도로, 교량, 터널, 활주로, 항만 등의 그라우팅 공사
- * 지하철 및 지하 주차장 PC 주입 관련 공사