

에폭시 라이닝재

MEGAD EP200

메가드 EP200은 에폭시 수지와 폴리 아민 수지를 주성분으로 설계된 2액형 상온 경화 타입의 에폭시 라이닝 도료이다. 자체 평활성이 우수하고 경화 후 외관이 미려하며 내충격성, 내약품성, 내구성 등 물리 화학적 성능이 매우 우수하다. 추천 건조 도막 두께가 0.7~1.0mm로 설계된 경제형 제품으로 1mm 두께 이하로 시공을 하여도 성능 및 외관이 우수하다.

특징

- 내충격성, 내마모성 등의 기계적 물성 우수
- 내약품성, 내수성, 내용제성 등의 화학적 성능 우수
- 부착성과 내구력 및 방진, 방수성 우수
- 광택이 우수하므로 후속도장이 필요 없다.
- 평활성과 소포성이 우수하며 미려한 외관을 얻을 수 있다.

주의사항

- 기온이 5℃ 이하, 결로점 이하에서는 시공을 피한다.
- 작업 후 사용한 도구는 지정 세척제로 즉시 세척한다.
- 사용하고 남은 제품은 밀봉하여 냉암소에 보관하고 어린이의 손이 닿지 않게 주의한다.
- 섭취 및 피부 접촉시 물질안전보건자료(MSDS)에 표기된 사항에 따라 조치하고, 즉시 전문의에게 진찰을 받는다.
- 용도 이외에 사용을 절대 금한다.
- 기타 자세한 사항은 당사 기술 연구소로 문의한다.

시공방법

시공조건

- 도료나 소지 표면의 온도가 5℃ 이상이어야 하며 수분의 응축을 피하기 위하여 결로점보다 3℃ 이상 상대습도 65% 이하에서 작업을 해야 한다.

표면처리

- 소지표면의 Laitance, 먼지, 유분 등 기타 오염물질을 완전히 제거한다.
- 틈새나 홈은 에폭시 퍼티로 메꾸어 주고 표면조정 후 도장한다. 거친 부분은 그라인더로 매끄럽게 표면 조정한다.

도장

- 정해진 배합비(5:1 무게비)에 따라 주제와 경화제를 정확히 계량하여 2~3분 정도 충분히 혼합 교반한다.(배합비율 및 혼합 교반이 원칙대로 준수하지 않을 경우 미경화의 원인이 될 수 있다.)
- 레계 장비를 사용하여 평활하게 도포한다. 혼합 교반 후 가사시간이 지나면 경화가 되므로 반드시 가사시간 이내에 사용한다. 온도가 높을수록 가사시간이 빠르고 동절기나 저온지역에서는 경화시간이 지연될 수 있다.

일반적 성질

*성상

항목	주제	경화제
주성분	에폭시 수지	폴리 아민 수지
외관색상	녹색 및 주문색	담황색 투명
혼합비(무게비)	주제:경화제 = 5:1	
혼합비(25℃)	1.5 ± 0.10	
고형분 용적비	96 ± 2%	

*건조시간

구분	10℃	20℃	30℃
지속건조	10시간	4시간	2시간
경화건조	48시간	24시간	16시간
가사시간	90분	50분	30분

*이론 도포 면적

0.64㎡/ℓ (건조 도막 두께 1mm 기준)

*이론 도료 소요량

1.56kg/㎡(건조 도막 두께 1mm 기준)

포장 및 사용량

*주제 20kg, 경화제 4kg

저장

*6개월(냉암소)

용도

- *공장 바닥 및 주차장 바닥
- *기계실, 전기실 등 방진이 필요한 바닥
- *기타 내마모성 및 내충격성이 필요한 바닥