

초고강도용 고유동화제

MEGAD 700PCH

MEGAD 700PCH는 폴리카르복실산계를 주 원료로 하는 콘크리트용 화학혼화제로 일반적인 폴리카르복실산계 혼화제보다 우수한 감수효과를 발휘하며, 단위수량이 적고 슬럼프 손실이 거의 없는 고품질의 콘크리트를 만들 수 있습니다 특히, 100MPa이상의 초고강도 콘크리트의 제조에 매우 우수한 성능을 발휘하는 제품입니다.



- W/B 20% 이하의 초고강도 콘크리트에서도 우수한 분산성을 발휘합니다.
- 재료분리 없이 뛰어난 유동성을 가지므로 타설이 쉬워집니다.
- 뛰어난 시멘트 분산효과로 수밀한 콘크리트를 얻을 수 있습니다.
- 가교 폴리머의 작용으로 플로우 손실을 대폭 줄여줍니다.
- 단위수량이 적고 시멘트양이 많은 초고강도 콘크리트의 문제점인 점성증가로 인한 작업성 저하를 크게 개선한 제품입니다.
- 사용량의 증감으로 필요한 슬럼프를 얻을 수 있습니다.

사용상 주의사항

- 다른 종류의 혼화제와는 혼용을 피하여 주십시오.
- 추천 사용량의 범위 외에서 사용하는 경우는 당사의 기술자와 협의하여 주십시오.
- 나프탈렌계 및 멜라민계 혼화제를 사용한 콘크리트에는 사용하지 마십시오.
- 환경, 안전, 건강 상의 자세한 내용은 당사의 MSDS(물질안전보건자료)를 참조하시기 바랍니다.

운반 및 저장

- 본 제품은 0℃ 이하의 기온에 방치하여서는 안되며, 제품이 동결 시에는 30℃에 녹이고 원상태로 될 때까지 충분히 저어 주십시오. 또한 다른 종류의 혼화제나 빗물 등이 들어가지 않도록 보관하여 주십시오.

사용량 및 사용방법

- MEGAD 700PCH의 표준 사용량은 바인더 중량에 대하여 0.5%이지만 사용재료, 믹서의 종류, 콘크리트 온도 등에 따라 사용량이 변동될 수 있으므로, 0.5~5.0%의 범위에서 목표로 한 유동성을 얻을 수 있도록 시험에 따라서 정하여 주십시오.

물리·화학적 특성

- *비중 _ 1.07±0.05
- *성상 _ 액상
- *색상 _ 연황색 ●

포장 및 유효기간

- *200KG 드럼 또는 TANK LORRY
- *제조일로부터 6개월

콘크리트 배합표

구 분	슬럼프 (mm)	공기량 (%)	W/C (%)	S/a (%)	단위재료사용량 (kg/m³)				
					물	시멘트	잔골재	굵은골재	AD
베이스콘크리트	80	4.6	46.0	46.0	165	300	831	979	C×0.5%
유동화콘크리트	190	4.2							C×0.5%

시험결과 (KCI-AD101에 따름)

시험항목		단위	결과치	KCI-AD101 규정치
슬럼프	베이스콘크리트	mm	85	80±10
	유동화콘크리트	mm	195	200±10
공기량	베이스콘크리트	%	4.6	4.5±0.5
	유동화콘크리트	%	4.2	
블리딩량의 차		mm³/mm²	0.3	1 이하
응결시간의 차	초결	Min.	-15	-30 ~ +90
	종결	Min.	-20	-30 ~ +90
압축강도 비	재령 3일	%	142	90 이상
	재령 7일	%	125	90 이상
	재령 28일	%	117	90 이상
시간에 따른(15분)슬럼프 감소량		mm	20	40 이하
시간에 따른(15분) 공기량의 감소		%	0.5	1.0 이하
길이변화비		%	100	120 이하
동결융해에 대한 저항성 (상대동탄성계수: 200cycle)		%	94	90 이상

* 각 재료별 밀도 : 시멘트(성신, 한일, 아세아) 3.15, 잔골재 2.60, 굵은골재 2.61

* 콘크리트 유동화제 품질 규격은 KCI-AD101의 표준형 기준이다.